



Macho de roscar a máquina longitud extra HSS-E-PM 6HX, TiCN, M: M10



Datos de pedido

Número de pedido	134666 M10
GTIN	4045197857538
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Recubrimiento de TiCN, para exigencias especialmente elevadas en cuanto a dureza y resistencia.

≤ M10: mango **según DIN 371**;

≥ M12: mango **según DIN 376**.

Con mango extralargo.

Ventaja:

Especialmente apropiado **para roscar en zonas de difícil acceso.**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: Norma de fábrica

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total L_{tot} : 200 mm

Ø de mango: 10 mm

Vástago cuadrado: 8 mm

Ø de agujero para roscar: 8,5 mm

Descripción técnica

Paso de rosca	1,5 mm
Ø de rosca	10 mm
Ø de mango	10 mm
Longitud total L_{tot}	200 mm
Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Vástago cuadrado	8 mm

Número de filos Z	3
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Norma	Norma de fábrica
Número de ranuras de sujeción	3
Ángulo de corte	50 grados
Material de corte	HSS E PM
Profundidad de rosca	30 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M10
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	45 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3xD en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul