



Macho de roscar a máquina longitud extra HSS-E-PM 6HX, TiCN, M: M20



Datos de pedido

Número de pedido	134666 M20
GTIN	4045197857569
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Recubrimiento de TiCN, para exigencias especialmente elevadas en cuanto a dureza y resistencia.

≤ **M10**: mango **según DIN 371**;

≥ **M12**: mango **según DIN 376**.

Con mango extralargo.

Ventaja:

Especialmente apropiado **para roscar en zonas de difícil acceso.**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: Norma de fábrica

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 2,5 mm

Longitud total L_{tot} : 280 mm

Ø de mango: 16 mm

Vástago cuadrado: 12 mm

Ø de agujero para roscar: 17,5 mm

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	4
Vástago cuadrado	12 mm
Ø de mango	16 mm
Paso de rosca	2,5 mm
Norma	Norma de fábrica
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX

Ángulo de corte	50 grados
Ø de agujero para roscar	17,5 mm
Longitud total L _{tot}	280 mm
Número de filos Z	4
Ø de rosca	20 mm
Material de corte	HSS E PM
Profundidad de rosca	60 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M20
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	45 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul