

Garant**Fresa de MDI HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	203023 12
GTIN	4045197857804
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**Mango **similar a DIN 6535 HB.****Nota:****Producto sucesor para n.º 203018.****Descripción técnica**

Avance f_z para contorneo en INOX > 900 N/mm ²	0,065 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Longitud de filo L_c	51 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,5 mm
Longitud total L	100 mm
Ø de corte D_c	12 mm
Ø de mango D_s	12 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Número de dientes Z	4
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo de hélice	38 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	TiAlN

Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,04xD
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	azul
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	210 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	195 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	170 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	145 m/min	P
TOOLOX 33	adecuado	95 m/min	H
TOOLOX 44	adecuado	70 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	50 m/min	S
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		

