

Garant**Brocas espirales largas HSS-E N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 1,8mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 116065 1,8 |
| GTIN | 4045197363954 |
| Clase de artículo | 11B |

Descripción**Ejecución:**

Perfiles rectificados. Espesor de núcleo y aumento del núcleo normales. Superficie brillante. Con afilado forma AC a partir de 2 mm.

Ventaja:

Para trabajos de taladrado con casquillos de taladrar o **en lugares hundidos**.

Para aceros bonificados de alta resistencias, **también TOOLOX**.

Recomendación:**Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Nota:

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112103, 112110 y 112160 con **ángulo de punta de 120°** para una máxima seguridad en el proceso

Descripción técnica

| | |
|---|--------------|
| Ø nominal D_c | 1,8 mm |
| Número de filos Z | 2 |
| Avance f en acero < 1100 N/mm ² | 0,01 mm/rev, |
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 53 mm |
| Tolerancia Ø nominal | h8 |
| Ø de mango D_s | 1,8 mm |
| Longitud total L | 80 mm |
| Norma | DIN 340 |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 | 50,3 mm |

| | |
|------------------------|-------------------|
| Ángulo de punta | 118 grados |
| Mango | Mango cilíndrico |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | HSS E |
| Tipo | N |
| Ángulo de hélice | 35-40 grados |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | rojo |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 30 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 25 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 10 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 8 m/min | P |
| TOOLOX 33 | adecuado | 8 m/min | H |
| TOOLOX 44 | adecuado | 5 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 8 m/min | M |
| CuZn | adecuado con restricciones | 80 m/min | N |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |