

Garant
Fresa esférica MDI 260°, TiAlN, Ø DC: 4mm

Datos de pedido

Número de pedido	207176 4
GTIN	4045197858344
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:
Forma de radio exacta sin distorsión del perfil.

Ángulo de incidencia con doble destalonado.

 Tolerancia: contorno de radio = $\pm 0,01$ mm.

 Con ángulo de encapsulación **260°**. Tamaño Ø nominal: $D_c = 0 / -0,01$ mm.

Nota:

Destalonado en línea recta.

Descripción técnica

Ø de corte D_c	4 mm
Avance f_z para fresado copiado en acero < 1100 N/mm ²	0,032 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	20 mm
Longitud total L	70 mm
Ø de mango D_s	6 mm
Ø de cuello D_1	2,8 mm
Longitud de filo l_c	3,5 mm
Número de dientes Z	2
Ángulo de hélice	30 grados
Radio R	2 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI

Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,03 \times D$ en fresado copiado
Mango	DIN 6535 HA con h5
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	575 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	390 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	390 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	280 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	200 m/min	M
GG(G)	adecuado	575 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB