

Garant**Desbarbado MDI 120°, Sin revestimiento, Ø h6 DC: 16mm**

Datos de pedido

Número de pedido	208090 16
GTIN	4045197858467
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:

Tolerancia: **Medida S = ±0,1 mm, ángulo de punta ±10 minutos de ángulo.**

Con ángulo de desprendimiento especial, de corte suave.

Aplicación:

Especialmente adecuado para **achaflanar** y **el desbarbado** de los cantos de las piezas de trabajo, así como para **trabajos de contornos**.

Descripción técnica

Ø de corte D_c	16 mm
Ø de mango D_s	16 mm
Longitud total L	93 mm
Número de dientes Z	4
Mango	DIN 6535 HA con h6
Avance f_z en acero < 900 N/mm ²	0,08 mm
Medida S	8,9 mm
Ángulo del chaflán angular	30 grados
Fresado de achaflanado	60 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica

Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	h6
Dirección de aproximación	horizontal e inclinado
Ángulo de punta del avellanador	120 grados
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	sin
Tipo de producto	Desbarbador

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	180 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	105 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	60 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	55 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	30 m/min	M
GG(G)	adecuado	55 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
Aire	adecuada con restricciones		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------

