

Garant**Fresa de MDI, Sin revestimiento, Ø h10 DC: 2mm****Datos de pedido**

Número de pedido	209300 2
GTIN	4045197859358
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**Geometría especial **para el mecanizado de plásticos.****Caja de virutas amplio para que la viruta se evacue sin obstáculos.****Aplicación:**Especiales para el fresado de **plásticos, punzonado y fresado de contornos.****Nota:****Producto sucesor para n.º 209310.****Descripción técnica**

Número de dientes Z	1
Ø de cuello D ₁	1,8 mm
Longitud total L	50 mm
Mango	DIN 6535 HA con h5
Avance f _z para fresado de ranuras en PMMA	0,008 mm
Ø de corte D _c	2 mm
Longitud de filo L _c	8 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Tolerancia Ø nominal	h10
Ø de mango D _s	3 mm
Voladizo L ₁ incl. cuello	12 mm

Ángulo de hélice	23 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	105 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuada	190 m/min	N
PE-HD	adecuada	140 m/min	N
PA 66	adecuada	160 m/min	N
PEEK	adecuada	140 m/min	N
PF 31	adecuada	120 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Cu	adecuado	150 m/min	N
CuZn	adecuado con restricciones	180 m/min	N
húmedo máximo	adecuada		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuada		

