

Garant**Fresa de MDI, Sin revestimiento, Ø h10 DC: 12mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 209300 12 |
| GTIN | 4045197859426 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción**Ejecución:**Geometría especial **para el mecanizado de plásticos.****Caja de virutas amplio para que la viruta se evacue sin obstáculos.****Aplicación:**Especiales para el fresado de **plásticos, punzonado y fresado de contornos.****Nota:****Producto sucesor para n.º 209310.****Descripción técnica**

| | |
|--|----------------------------------|
| Avance f_z para fresado de ranuras en PMMA | 0,05 mm |
| Mango | DIN 6535 HA con h5 |
| Ø de mango D_s | 12 mm |
| Voladizo L_1 incl. cuello | 38 mm |
| Ø de corte D_c | 12 mm |
| Ø de cuello D_1 | 11,8 mm |
| Tolerancia Ø nominal | h10 |
| Número de dientes Z | 1 |
| Longitud total L | 83 mm |
| Dirección de aproximación | horizontal, inclinado y vertical |
| Longitud de filo L_c | 30 mm |

| | |
|--|--|
| Ángulo de hélice | 23 grados |
| Ángulo del chaflán angular | 90 grados |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | W |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$ |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio | adecuado con restricciones | 180 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 140 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 105 m/min | N |
| PMMA Fibra acrílica | adecuada | 190 m/min | N |
| PE-HD | adecuada | 140 m/min | N |
| PA 66 | adecuada | 160 m/min | N |
| PEEK | adecuada | 140 m/min | N |
| PF 31 | adecuada | 120 m/min | N |
| Panal de abeja Sándwich | adecuado con restricciones | 180 m/min | N |
| Cu | adecuado | 150 m/min | N |
| CuZn | adecuado con restricciones | 180 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuada | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |
| Aire | adecuada | | |

