

Garant
Fresa de MDI Espiral a izquierda, Sin revestimiento, Ø h10 DC: 2mm

Datos de pedido

Número de pedido	209305 2
GTIN	4045197859433
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Geometría especial **para el mecanizado de plásticos.**

Caja de virutas amplio para que la viruta se evacue sin obstáculos.

Espiral a izquierda de corte a derecha.

Aplicación:

Especiales para el fresado de **plásticos, punzonado y fresado de contornos.**

Nota:

Producto sucesor para n.º 209315.

Descripción técnica

Tolerancia Ø nominal	h10
Avance f_z para fresado de ranuras en PMMA	0,008 mm
Número de dientes Z	1
Ø de corte D_c	2 mm
Longitud total L	50 mm
Mango	DIN 6535 HA con h5
Longitud de filo L_c	8 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	12 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Ø de cuello D_1	1,8 mm
Ø de mango D_s	3 mm

Ángulo de hélice	23 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	105 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuada	190 m/min	N
PE-HD	adecuada	140 m/min	N
PA 66	adecuada	160 m/min	N
PEEK	adecuada	140 m/min	N
PF 31	adecuada	120 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Cu	adecuado	150 m/min	N
CuZn	adecuado con restricciones	180 m/min	N
húmedo máximo	adecuada		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuada		

