

Garant**Fresa de MDI Espiral a izquierda, Sin revestimiento, Ø h10 DC: 3mm****Datos de pedido**

Número de pedido	209305 3
GTIN	4045197859440
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**Geometría especial **para el mecanizado de plásticos.****Caja de virutas amplio para que la viruta se evacue sin obstáculos.**

Espiral a izquierda de corte a derecha.

Aplicación:Especiales para el fresado de **plásticos, punzonado y fresado de contornos.****Nota:****Producto sucesor para n.º 209315.****Descripción técnica**

Longitud total L	50 mm
Ø de cuello D ₁	2,8 mm
Tolerancia Ø nominal	h10
Número de dientes Z	1
Mango	DIN 6535 HA con h5
Voladizo L ₁ incl. cuello	17 mm
Ø de corte D _c	3 mm
Ø de mango D _s	3 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Longitud de filo L _c	12 mm
Avance f _z para fresado de ranuras en PMMA	0,008 mm

Ángulo de hélice	23 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	105 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuada	190 m/min	N
PE-HD	adecuada	140 m/min	N
PA 66	adecuada	160 m/min	N
PEEK	adecuada	140 m/min	N
PF 31	adecuada	120 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Cu	adecuado	150 m/min	N
CuZn	adecuado con restricciones	180 m/min	N
húmedo máximo	adecuada		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuada		

