

Garant**Fresa de MDI Espiral a izquierda, Sin revestimiento, Ø h10 DC: 4mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 209305 4 |
| GTIN | 4045197859457 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción**Ejecución:**Geometría especial **para el mecanizado de plásticos.****Caja de virutas amplio para que la viruta se evacue sin obstáculos.**

Espiral a izquierda de corte a derecha.

Aplicación:Especiales para el fresado de **plásticos, punzonado y fresado de contornos.****Nota:****Producto sucesor para n.º 209315.****Descripción técnica**

| | |
|--|----------------------------------|
| Voladizo L_1 incl. cuello | 20 mm |
| Ø de corte D_c | 4 mm |
| Ø de mango D_s | 4 mm |
| Longitud de filo L_c | 15 mm |
| Longitud total L | 60 mm |
| Mango | DIN 6535 HA con h5 |
| Avance f_z para fresado de ranuras en PMMA | 0,015 mm |
| Ø de cuello D_1 | 3,8 mm |
| Tolerancia Ø nominal | h10 |
| Dirección de aproximación | horizontal, inclinado y vertical |
| Número de dientes Z | 1 |

| | |
|--|--|
| Ángulo de hélice | 23 grados |
| Ángulo del chaflán angular | 90 grados |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | W |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$ |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio | adecuado con restricciones | 180 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 140 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 105 m/min | N |
| PMMA Fibra acrílica | adecuada | 190 m/min | N |
| PE-HD | adecuada | 140 m/min | N |
| PA 66 | adecuada | 160 m/min | N |
| PEEK | adecuada | 140 m/min | N |
| PF 31 | adecuada | 120 m/min | N |
| Panal de abeja Sándwich | adecuado con restricciones | 180 m/min | N |
| Cu | adecuado | 150 m/min | N |
| CuZn | adecuado con restricciones | 180 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuada | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |
| Aire | adecuada | | |

