

**Garant****Fresa de MDI Espiral a izquierda, Sin revestimiento, Ø h10 DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	209305 10
GTIN	4045197859495
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:**Geometría especial **para el mecanizado de plásticos.****Caja de virutas amplio para que la viruta se evacue sin obstáculos.**

Espiral a izquierda de corte a derecha.

**Aplicación:**Especiales para el fresado de **plásticos, punzonado y fresado de contornos.****Nota:****Producto sucesor para n.º 209315.****Descripción técnica**

Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Ø de corte $D_c$	10 mm
Número de dientes Z	1
Mango	DIN 6535 HA con h5
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en PMMA	0,04 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	32 mm
Tolerancia Ø nominal	h10
Ø de mango $D_s$	10 mm
Longitud total L	75 mm
Ø de cuello $D_1$	9,8 mm
Longitud de filo $L_c$	25 mm

Ángulo de hélice	23 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	105 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuada	190 m/min	N
PE-HD	adecuada	140 m/min	N
PA 66	adecuada	160 m/min	N
PEEK	adecuada	140 m/min	N
PF 31	adecuada	120 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Cu	adecuado	150 m/min	N
CuZn	adecuado con restricciones	180 m/min	N
húmedo máximo	adecuada		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuada		

