

Garant
Fresa de punta esférica de alta precisión MDI, DLC, Ø DC: 4mm

Datos de pedido

Número de pedido	207097 4
GTIN	4045197859518
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Con **recubrimiento DLC sp²** de última generación.

Fresa de punta esférica de alta precisión en cuanto a **Ø radio y desviaciones de forma en el intervalo de µm.**

Tolerancias: Contorno de radio = **±0,005 mm.**

Para exigencias máximas en precisión de la forma de la pieza de trabajo.

Nota:

Producto sucesor para n.º 207095.

Descripción técnica

Ø de mango D _s	4 mm
Avance f _z para fresado copiado en aluminio que produce virutas cortas	0,03 mm
Longitud total L	54 mm
Ø de corte D _c	4 mm
Longitud de filo L _c	7 mm
Número de dientes Z	2
Voladizo L ₁ incl. cuello	17 mm
Ø de cuello D ₁	3,7 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Radio R	2 mm

Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Tolerancia Ø nominal	-0,007 / 0,002
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,03×D en fresado copiador
Mango	DIN 6535 HA con h6
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	600 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	550 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	500 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	220 m/min	N
PE-HD	adecuado	180 m/min	N
PA 66	adecuado	220 m/min	N
PEEK	adecuado	170 m/min	N
PF 31	adecuado	150 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	200 m/min	N
POM GF25	adecuado	180 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	170 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	140 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	180 m/min	N

Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	320 m/min	N
Cu	adecuado	180 m/min	N
CuZn	adecuado	220 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		