

Garant**Fresa de punta esférica de alta precisión MDI, DLC, Ø DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	207097 12
GTIN	4045197859563
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Con **recubrimiento DLC sp²** de última generación.

Fresa de punta esférica de alta precisión en cuanto a **Ø radio y desviaciones de forma en el intervalo de µm.**

Tolerancias: Contorno de radio = **±0,005 mm.**

Para exigencias máximas en precisión de la forma de la pieza de trabajo.

Nota:

Producto sucesor para n.º 207095.

Descripción técnica

Avance f_z para fresado copiado en aluminio que produce virutas cortas	0,08 mm
Número de dientes Z	2
Ø de corte D_c	12 mm
Ø de cuello D_1	11,4 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	38 mm
Longitud total L	73 mm
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud de filo L_c	16 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Radio R	6 mm

Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Tolerancia Ø nominal	-0,007 / 0,002
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,03×D en fresado copiador
Mango	DIN 6535 HA con h6
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	600 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	550 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	500 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	220 m/min	N
PE-HD	adecuado	180 m/min	N
PA 66	adecuado	220 m/min	N
PEEK	adecuado	170 m/min	N
PF 31	adecuado	150 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	200 m/min	N
POM GF25	adecuado	180 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	170 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	140 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	180 m/min	N

Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	320 m/min	N
Cu	adecuado	180 m/min	N
CuZn	adecuado	220 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB