

Garant**Fresa de achaflanado MDI 60°, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	208065 10
GTIN	4045197859617
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:****Tolerancia:** Ángulo de punta $\pm 1^\circ$.**Aplicación:**

- Reducir
- bidelado

Nota:Pedir forma **HB** con n.º **208068**.

La forma HB se suministra al mismo precio que HA.

Descripción técnica

Número de dientes Z	2
Ø de corte D_c	10 mm
Longitud total L	72 mm
Ø de mango D_s	10 mm
Longitud de filo L_c	22 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Avance f_z para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ángulo del chaflán angular	60 grados
Fresado de achaflanado	30 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI

Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo de hélice	30 grados
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5×D en contornear
Ángulo de punta del avellanador	60 grados
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de achaflanado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	180 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	105 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	60 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	55 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	40 m/min	M
GG(G)	adecuado	55 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
Aire	adecuada con restricciones		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB

