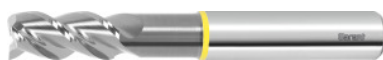


Garant**Fresa de MDI MTC, Sin revestimiento, Ø h6 DC: 20mm****Datos de pedido**

Número de pedido	202257 20
GTIN	4045197860101
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado de pulimento** adicional en el espacio entre dientes para una **evacuación excelente de la viruta** en materiales de aluminio de viruta larga.

Sin bisel en los extremos del filo de 45°.

Aplicación:

Especial para el uso **MTC (Multi Task Cutting)** en la nueva generación de centros de fresado-torneado.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es el n.º 202012.

Descripción técnica

Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Longitud de filo L_c	41 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Forma del mango	HB
Número de dientes Z	3
Avance f_z para contorneo en aluminio que produce virutas cortas	0,12 mm
Tolerancia Ø nominal	h6
Ø de cuello D_1	19 mm
Longitud total L	126 mm

Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,085 mm
\varnothing de mango D_s	20 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Voladizo L_1 incl. cuello	74 mm
\varnothing de corte D_c	20 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	MTC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	190 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	150 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	120 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	180 m/min	N
PE-HD	adecuado	130 m/min	N
PA 66	adecuado	150 m/min	N

PEEK	adecuado	130 m/min	N
PF 31	adecuado	110 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Cu	adecuado	120 m/min	N
CuZn	adecuado	150 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		