

**Garant**
**Fresa toroidal de MDI, DLC, Ø h6 DC / R1: 16/3,0mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	206230 16/3,0
GTIN	4045197860361
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

Con **recubrimiento DLC sp<sup>2</sup>** de última generación.

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado de pulimento** adicional en espacio entre dientes para **evacuación de viruta excelente** en materiales de aluminio de viruta larga.

Tolerancias:

· **Radio angular**

**R<sub>1</sub> = 0,5 Tolerancia ±0,02.**

**R<sub>1</sub> > 0,5 – 1,5 Tolerancia ±0,03.**

**R<sub>1</sub> > 1,5 Tolerancia ±0,05.**

**Nota:**

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE! El producto sucesor recomendado es el n.º 206255.**

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ para fresado copiado en aluminio que produce virutas cortas	0,1 mm
Ø de corte $D_c$	16 mm
Longitud total L	92 mm
Ø de mango $D_s$	16 mm
Avance $f_z$ para contorneo en aluminio que produce virutas cortas	0,09 mm
Número de dientes Z	3
Radio de filo $R_1$	3 mm

Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Longitud de filo $L_c$	36 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	42 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
$\varnothing$ de cuello $D_1$	15 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	W
Tolerancia $\varnothing$ nominal	h6
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,05×D en fresa copiadora
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa tórica

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado	480 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	440 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	400 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	200 m/min	N
PE-HD	adecuado	160 m/min	N
PA 66	adecuado	200 m/min	N
PEEK	adecuado	150 m/min	N

PF 31	adecuado	130 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	180 m/min	N
POM GF25	adecuado	160 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	150 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	130 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	160 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	300 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

## Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB