

**Garant****Fresa toroidal de MDI, DLC, Ø h6 DC / R1: 10/2,0mm****Datos de pedido**

Número de pedido	206250 10/2,0
GTIN	4045197860491
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:**

Con **recubrimiento DLC sp<sup>2</sup>** de última generación.

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado de pulimento** adicional en espacio entre dientes para **evacuación de viruta excelente** en materiales de aluminio de viruta larga.

Medidas constructivas según norma de fábrica.

Tolerancias:

**· Radio angular**

**$R_1 = 0,5$  Tolerancia  $\pm 0,02$ .**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  Tolerancia  $\pm 0,03$ .**

**$R_1 > 1,5$  Tolerancia  $\pm 0,05$ .**

**Nota:**

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE! El producto sucesor recomendado es el n.º 206261.**

**Descripción técnica**

Mango	DIN 6535 HA con h6
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Longitud total L	100 mm
Radio de filo $R_1$	2 mm
Número de dientes Z	3
Ø de cuello $D_1$	9,2 mm
Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,05 mm

Avance $f_z$ para fresado copiado en aluminio que produce virutas cortas	0,05 mm
Ø de corte $D_c$	10 mm
Longitud de filo $L_c$	16 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	58 mm
Ø de mango $D_s$	10 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Tolerancia Ø nominal	h6
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,3×D al contornear
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,05×D en fresa copiadora
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa tórica

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado	280 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	260 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	240 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	120 m/min	N
PE-HD	adecuado	100 m/min	N
PA 66	adecuado	120 m/min	N

PEEK	adecuado	90 m/min	N
PF 31	adecuado	80 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	110 m/min	N
POM GF25	adecuado	100 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	90 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	80 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	90 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Cu	adecuado	100 m/min	N
CuZn	adecuado	120 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		
<b>Servicios</b>			

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB