

**Garant**
**Fresa toroidal de MDI, DLC, Ø h6 DC / R1: 12/0,5mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	206250 12/0,5
GTIN	4045197860514
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

Con **recubrimiento DLC sp<sup>2</sup>** de última generación.

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado de pulimento** adicional en espacio entre dientes para **evacuación de viruta excelente** en materiales de aluminio de viruta larga.

Medidas constructivas según norma de fábrica.

Tolerancias:

· **Radio angular**

**R<sub>1</sub> = 0,5 Tolerancia ±0,02.**

**R<sub>1</sub> > 0,5 – 1,5 Tolerancia ±0,03.**

**R<sub>1</sub> > 1,5 Tolerancia ±0,05.**

**Nota:**

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE! El producto sucesor recomendado es el n.º 206261.**

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,07 mm
Longitud de filo $L_c$	19 mm
Ø de cuello $D_1$	11 mm
Número de dientes $Z$	3
Longitud total $L$	120 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Radio de filo $R_1$	0,5 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6

Ø de corte $D_c$	12 mm
Ø de mango $D_s$	12 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	73 mm
Avance $f_z$ para fresado copiado en aluminio que produce virutas cortas	0,08 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Tolerancia Ø nominal	h6
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,3×D al contornear
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,05×D en fresa copiadora
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa tórica

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado	280 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	260 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	240 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	120 m/min	N
PE-HD	adecuado	100 m/min	N
PA 66	adecuado	120 m/min	N
PEEK	adecuado	90 m/min	N

PF 31	adecuado	80 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	110 m/min	N
POM GF25	adecuado	100 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	90 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	80 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	90 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Cu	adecuado	100 m/min	N
CuZn	adecuado	120 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

## Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB