

Garant
Fresa toroidal de MDI, DLC, Ø h6 DC / R1: 20/4,0mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 206250 20/4,0 |
| GTIN | 4045197860606 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción
Ejecución:

Con **recubrimiento DLC sp²** de última generación.

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado de pulimento** adicional en espacio entre dientes para **evacuación de viruta excelente** en materiales de aluminio de viruta larga.

Medidas constructivas según norma de fábrica.

Tolerancias:

- **Radio angular**

R₁ = 0,5 Tolerancia ±0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5 Tolerancia ±0,03.

R₁ > 1,5 Tolerancia ±0,05.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE! El producto sucesor recomendado es el n.º 206261.

Descripción técnica

| | |
|--|--------------------|
| Longitud de filo L _c | 32 mm |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Avance f _z para contornear en aluminio que produce virutas cortas | 0,12 mm |
| Ø de mango D _s | 20 mm |
| Ø de corte D _c | 20 mm |
| Número de dientes Z | 3 |
| Voladizo L ₁ incl. cuello | 98 mm |
| Ø de cuello D ₁ | 19 mm |

| | |
|--|----------------------------------|
| Longitud total L | 150 mm |
| Radio de filo R_1 | 4 mm |
| Avance f_z para fresado copiado en aluminio que produce virutas cortas | 0,13 mm |
| Calidad de equilibrado con mango | G 2,5 con HA |
| Ángulo de hélice | 45 grados |
| Recubrimiento | DLC |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | W |
| Tolerancia \varnothing nominal | h6 |
| Dirección de aproximación | horizontal, inclinado y vertical |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,3×D al contornear |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,05×D en fresa copiadora |
| Refrigeración interior | no |
| Tolerancia de mango | h6 |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Fresa tórica |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|-----------|------------|
| Aluminio | adecuado | 280 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 260 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 240 m/min | N |
| PMMA Fibra acrílica | adecuado | 120 m/min | N |
| PE-HD | adecuado | 100 m/min | N |
| PA 66 | adecuado | 120 m/min | N |
| PEEK | adecuado | 90 m/min | N |

| | | | |
|----------------------------|----------------------------|-----------|---|
| PF 31 | adecuado | 80 m/min | N |
| PVDF GF20 | adecuado | 110 m/min | N |
| POM GF25 | adecuado | 100 m/min | N |
| PA 66 GF30 | adecuado | 90 m/min | N |
| PEEK GF30 | adecuado | 80 m/min | N |
| PTFE CF25 | adecuado | 90 m/min | N |
| Panal de abeja Sándwich | adecuado con restricciones | 180 m/min | N |
| Cu | adecuado | 100 m/min | N |
| CuZn | adecuado | 120 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |
| Aire | adecuado | | |

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB