

Garant**Fresas toroidales frontales MDI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 4mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 206273 4 |
| GTIN | 4045197860774 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción**Ejecución:****GARANT Diabolo:**

Geometría especial, recubrimiento y metal duro para el mecanizado duro.

Tolerancia: Radio de corte $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Geometría de corte frontal especial para el fresado transversal con avances muy elevados.

Aplicación:

Para fresado copiado y transversal en el mecanizado duro **en condiciones de HPC / HSC**. Las estrategias de fresado especiales permiten un **volumen de arranque de viruta elevado**.

Nota:

Producto sucesor para n.º 206276.

Las herramientas son rectificables.

Descripción técnica

| | |
|------------------------------------|----------|
| Medida $a_{p \text{ máx.}}$ líneas | 0,15 mm |
| Ø de cuello D_1 | 3,6 mm |
| Ø de corte D_c | 4 mm |
| Longitud total L | 58 mm |
| Avance f_z en acero < 60 HRC | 0,067 mm |
| Ø de mango D_s | 6 mm |
| Radio de programación | 0,5 mm |
| Número de dientes Z | 2 |
| Voladizo L_1 incl. cuello | 16 mm |

| | |
|--|--|
| Longitud de filo L_c | 2,5 mm |
| Ángulo de ajuste κ | 11 grados |
| Serie | Diabolo |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | H |
| Tolerancia \varnothing nominal | h9 |
| Ángulo de hélice | 12 grados |
| Dirección de aproximación | horizontal, inclinado y vertical |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$ |
| Mango | DIN 6535 HA con h5 |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| anillo de color | rojo |
| Tipo de producto | Fresa toroidal frontal |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 190 m/min | P |
| Acero < 50 HRC | adecuado | 170 m/min | H |
| Acero < 55 HRC | adecuado | 150 m/min | H |
| Acero < 60 HRC | adecuado | 110 m/min | H |
| Acero < 65 HRC | adecuado | 80 m/min | H |
| húmedo máximo | adecuado con restricciones | | |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB