

Fresas de MDI MTC, Sin revestimiento, Ø DC: 2,5mm



Datos de pedido

Número de pedido	202243 2,5
GTIN	4045197858054
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado de pulimento** adicional en el espacio entre dientes para una **evacuación excelente de la viruta** en materiales de aluminio de viruta larga. Longitudes constructivas similares a **DIN 6527 serie larga.**

Aplicación:

Especial para el uso **MTC** (**Multi Task Cutting**) en la nueva generación de centros de fresadotorneado.

Descripción técnica

Tolerancia Ø nominal	h6	
Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,009 mm	
Longitud de filo L _c	6,5 mm	
Ø de mango D _s	6 mm	
Forma del mango	HA	
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical	
\emptyset de cuello D_1	2,4 mm	
Mango	DIN 6535 HA con h6	
Longitud total L	57 mm	
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA	

Avance f _z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,006 mm		
Número de dientes Z	3		
Ø de corte D _c	2,5 mm		
Voladizo L₁ incl. cuello	12,5 mm		
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,05 mm		
Ángulo de hélice	45 grados		
Ángulo del chaflán angular	45 grados		
Recubrimiento	Sin revestimiento		
Material de corte	MDI		
Norma	DIN 6527		
Tipo	W		
Características ángulo espiral	desigual		
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,5×D al contornear		
nchura de ataque a _e en la operación de fresado Ranura completa profundidad de corte			
rfrigeración interior no			
Estrategia de arranque de virutas	MTC		
anillo de color	amarillo		
Tipo de producto	Fresa angular		

Datos de usuario

	Uso	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
Aluminio	adecuado	190 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	150 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	120 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	180 m/min	N
PE-HD	adecuado	130 m/min	N
PA 66	adecuado	150 m/min	N



PEEK	adecuado	130 m/min	N
PF 31	adecuado	110 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Cu	adecuado	120 m/min	N
CuZn	adecuado	150 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire Servicios	adecuado con restricciones		

Rectificado de mangos Tipo HB 129100 HB