

**Garant**
**Fresas de MDI MTC, Sin revestimiento, Ø DC: 2mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	202244 2
GTIN	4045197858085
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado de pulimento** adicional en el espacio entre dientes para una **evacuación excelente de la viruta** en materiales de aluminio de viruta larga.

**Sin** bisel en los extremos del filo de 45°.

**Sin** bisel en los extremos del filo de 45°.

Tam. 1-2 – tolerancia: Tamaño Ø nominal **D<sub>c</sub> = e8**.

Tam. 2,5-20M – tolerancia: Tamaño Ø nominal **D<sub>c</sub> = h6**.

**Aplicación:**

Especial para el uso **MTC (Multi Task Cutting)** en la nueva generación de centros de fresado-torneado.

**Nota:**

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE! El producto sucesor recomendado es el n.º 202002.**

**Descripción técnica**

Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Ø de cuello D <sub>1</sub>	1,92 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	2 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Longitud total L	57 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HA con h6

Longitud de filo $L_c$	5 mm
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,006 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	10 mm
Número de dientes Z	3
Avance $f_z$ para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,009 mm
Forma del mango	HA
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,5×D al contornear
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	MTC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado	190 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	150 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	120 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	180 m/min	N

PE-HD	adecuado	130 m/min	N
PA 66	adecuado	150 m/min	N
PEEK	adecuado	130 m/min	N
PF 31	adecuado	110 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Cu	adecuado	120 m/min	N
CuZn	adecuado	150 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		

## Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB