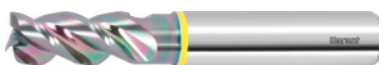


Garant**Fresas de MDI MTC, DLC, Ø DC: 5mm****Datos de pedido**

Número de pedido	202270 5
GTIN	4045197861030
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Con **recubrimiento DLC sp²** de última generación.

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado de pulimento** adicional en espacio entre dientes para **evacuación de viruta excelente** en materiales de aluminio de viruta larga.

Longitudes constructivas similares a **DIN 6527 serie larga**.

Aplicación:

Especial para el uso **MTC (Multi Task Cutting)** en la nueva generación de centros de fresado-torneado.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

Los productos sucesores recomendados son el n.º 202004 y el n.º 202010.

Descripción técnica

Ø de mango D _s	6 mm
Voladizo L ₁ incl. cuello	19 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Número de dientes Z	3
Mango	DIN 6535 HA con h6
Longitud total L	57 mm
Tolerancia Ø nominal	h6
Ø de corte D _c	5 mm
Longitud de filo L _c	13 mm

Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm
Forma del mango	HA
Ø de cuello D ₁	4,7 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,5xD al contornear
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1xD
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	MTC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado	480 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	440 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	400 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	200 m/min	N
PE-HD	adecuado	160 m/min	N
PA 66	adecuado	200 m/min	N
PEEK	adecuado	150 m/min	N
PF 31	adecuado	130 m/min	N

PVDF GF20	adecuado	180 m/min	N
POM GF25	adecuado	160 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	150 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	130 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	160 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	300 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB