

**Disco de corte SG STEELOX EXTRA ESTRECHA, Ø de muela: 178mm****Datos de pedido**

Número de pedido	563430 178
GTIN	4007220807729
Clase de artículo	55T

Descripción**Ejecución:**

- El grano, el aglomerado, los aditivos activos de rectificado y el refuerzo de las muelas abrasivas de tronzar se adaptan de manera óptima a cada aplicación en lo que se refiere a la capacidad de tronzado y duración sumamente elevadas.
- Los discos de corte delgados (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) son especialmente apropiados para cortes rápidos sin rebabas con un reducido esfuerzo térmico. En lijadoras angulares antiguas, comprobar que la sujeción sea perfecta. Los discos de corte a partir de 2,0 mm de espesor del disco presentan una estabilidad lateral, rigidez y durabilidad mayores.
- Formas: Discos de corte rectos (forma 41) o acodados (forma 42).

Disco de corte extra estrecho para realizar cortes rápidos, sin rebabas con reducido esfuerzo térmico y un guiado ergonómico y cómodo del corte.

Disco de corte de alta potencia **línea de rendimiento SG** con una capacidad de tronzado y durabilidad muy elevadas (dureza R).

Aplicación:

Para tronzar en lijadoras angulares eléctricas y neumáticas con una velocidad de corte V_c máxima de 80 m/s.

Especificación:

A46R-SG-STEELOX.

Nota:

El espesor de disco debería ser como mínimo el 20 % del grosor del material que se va a cortar.
Utilizar los discos de corte de INOX con velocidad de corte reducida.

Descripción técnica

Descripción de la forma	recto
Forma	41
Anchura del disco de corte	1,6 mm
Ø de perforación	22,23 mm
Velocidad de giro máxima	8600 min ⁻¹
Especificación	A46R-SG-INOX
Ø de muela	178 mm
Para grosor de material	7,7 mm
Símbolo de medio abrasivo	A
Proporción de hierro, azufre y cloro	< 0,1 %
Ángulo de inclinación recomendado	90 grados
Optimizado para material de trabajo	Acero
Optimizado para material de trabajo	Acero
Máquina de accionamiento	Lijadoras angulares
Velocidad circunf. máxima	80 m/s
Tipo de producto	Disco de corte

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Alu Mg	adecuado con restricciones		
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		

INOX	adecuado
Ti	adecuado
GG(G)	adecuado con restricciones
CuZn	adecuado con restricciones
Plástico, PRFV	adecuado con restricciones
Uni	adecuado con restricciones
seco	adecuado

Accesorios

Par de bridas de sujeción Ø de brida 76 mm	563990 76
--	-----------