

Fresa con mango Z9 – muy grueso (NE / AL), MD, Tipo: L1230



Datos de pedido

Número de pedido	540709 L1230		
GTIN	4045197522559		
Clase de artículo	51D		

Descripción

Ejecución:

Ø vástago 6 mm.

Las fresas pequeñas con mango cilíndrico **GARANT** se fabrican exclusivamente con clases de metal duro de alto rendimiento con elevada tenacidad y estabilidad máxima de aristas de corte mediante las máquinas CNC más modernas. El mango está compuesto de acero cuando el diámetro de la cabeza es mayor que el diámetro del mango; en caso contrario, está compuesto de metal duro. **Forma cono en redonda** (KEL).

Aplicación:

Adecuadas para la aplicaciones manuales o de robots industriales en casi todos los materiales. Para desbarbar, matar cantos, enlucir, mecanizado de cordones de soldadura y superficies.

Ø de mango: 6 mm

Descripción de la forma: Cono en redonda

Ø del cabezal: 12 mm Longitud de cabeza: 30 mm Longitud total: 70 mm Ø de mango: 6 mm

Descripción técnica

Grado de finura de dentado	muy grueso (NE / AL)		
Longitud total	70 mm		
Dentado abreviatura	Z9		
Ø del cabezal	12 mm		
Forma	L1230		

Descripción de la forma	Cono en redonda		
Ø de mango	6 mm		
Longitud de cabeza	30 mm		
Material de corte	MD		
Tipo de producto	Fresa con mango		

Datos de usuario

	Uso	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
Alu Mg	adecuado		
CuZn	adecuado		
Plástico, PRFV	adecuado con restricciones		