



## Fresa de MDI, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 3 mm



### Datos de pedido

Número de pedido	201304 3
GTIN	4045197862563
Clase de artículo	12X

### Descripción

#### Ejecución:

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 2

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HE con h6

Número de dientes Z: 2

Longitud de filo  $L_c$ : 5 mm

Longitud total L: 50 mm

Ø de mango  $D_s$ : 6 mm

Forma del mango: HB

Anchura del chaflán angular con 45 °: 0,13 mm

### Descripción técnica

Número de dientes Z	2
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Ø de mango $D_s$	6 mm
Ø de corte $D_c$	3 mm
Mango	DIN 6535 HE con h6
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Avance $f_z$ para contorneo en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm

Tolerancia $\varnothing$ nominal	e8
Longitud de filo $L_c$	5 mm
Longitud total L	50 mm
Forma del mango	HB
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,13 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1xD
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,3xD al contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.