



## Fresa de MDI, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 8 mm



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 201304 8      |
| GTIN              | 4045197862617 |
| Clase de artículo | 12X           |

### Descripción

#### Ejecución:

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 2

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HE con h6

Número de dientes Z: 2

Longitud de filo  $L_c$ : 12 mm

Longitud total L: 58 mm

Ø de mango  $D_s$ : 8 mm

Forma del mango: HB

Anchura del chaflán angular con 45 °: 0,2 mm

### Descripción técnica

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Ø de mango $D_s$  | 8 mm                             |
| Forma del mango   | HB                               |
| Avance $f_z$ para contornear en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | 0,08 mm                          |
| Dirección de aproximación   | horizontal, inclinado y vertical |
| Tolerancia Ø nominal  | e8                               |
| Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm                          |
| Anchura del chaflán angular con 45 °                                  | 0,2 mm                           |

|  |  |
|--|--|
| Ø de corte $D_c$                                   | 8 mm   |
| Mango  | DIN 6535 HE con h6                                   |
| Número de dientes Z                                | 2  |
| Longitud total L                                   | 58 mm  |
| Longitud de filo $L_c$                             | 12 mm  |
| Ángulo de hélice                                   | 30 grados  |
| Ángulo del chaflán angular                         | 45 grados  |
| Recubrimiento                                      | Sin revestimiento                                    |
| Material de corte                                  | MDI  |
| Norma  | DIN 6527   |
| Tipo   | N  |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado | Ranura completa<br>profundidad de corte $1 \times D$ |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado | $0,3 \times D$ al contornear                         |
| Refrigeración interior                             | no   |
| anillo de color                                    | sin  |
| Tipo de producto                                   | Fresa mango cil.                                     |