



Fresa de MDI, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 12 mm



Datos de pedido

Número de pedido	201304 12
GTIN	4045197862648
Clase de artículo	12X

Descripción

Ejecución:

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 2

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HE con h6

Número de dientes Z: 2

Longitud de filo L_c : 16 mm

Longitud total L: 73 mm

Ø de mango D_s : 12 mm

Forma del mango: HB

Anchura del chaflán angular con 45 °: 0,3 mm

Descripción técnica

Mango	DIN 6535 HE con h6
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Longitud de filo L_c	16 mm
Número de dientes Z	2
Forma del mango	HB
Longitud total L	73 mm
Ø de mango D_s	12 mm

Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Anchura del chaflán angular con 45°	0,3 mm
\varnothing de corte D_c	12 mm
Avance f_z para contornear en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Tolerancia \varnothing nominal	e8
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,3 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.

Servicios

Afilado del mando para cono de contracción térmica con función de seguridad \varnothing del mango herramienta 12 mm

SZ2025 12