



Fresa de MDI, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 16 mm



Datos de pedido

Número de pedido	201304 16
GTIN	4045197862662
Clase de artículo	12X

Descripción

Ejecución:

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 2

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HE con h6

Número de dientes Z: 2

Longitud de filo L_c : 22 mm

Longitud total L: 82 mm

Ø de mango D_s : 16 mm

Forma del mango: HB

Anchura del chaflán angular con 45 °: 0,4 mm

Descripción técnica

Ø de corte D_c	16 mm
Forma del mango	HB
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,4 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm ²	0,08 mm
Longitud total L	82 mm
Avance f_z para contornear en acero < 750 N/mm ²	0,13 mm
Número de dientes Z	2

Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Longitud de filo L_c	22 mm
\varnothing de mango D_s	16 mm
Mango	DIN 6535 HE con h6
Tolerancia \varnothing nominal	e8
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,3 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.

Servicios

Afilado del mando para cono de contracción térmica con función de seguridad \varnothing del mango herramienta 16 mm	SZ2025 16
---	-----------