



## Fresa de MDI, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 18 mm



### Datos de pedido

Número de pedido	201304 18
GTIN	4045197862679
Clase de artículo	12X

### Descripción

#### Ejecución:

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 2

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HE con h6

Número de dientes Z: 2

Longitud de filo  $L_c$ : 24 mm

Longitud total L: 84 mm

Ø de mango  $D_s$ : 18 mm

Forma del mango: HB

Anchura del chaflán angular con 45 °: 0,4 mm

### Descripción técnica

Forma del mango	HB
Longitud de filo $L_c$	24 mm
Mango	DIN 6535 HE con h6
Tolerancia Ø nominal	e8
Longitud total L	84 mm
Avance $f_z$ para contornear en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm
Ø de corte $D_c$	18 mm

Número de dientes Z	2
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Anchura del chaflán angular con $45^\circ$	0,4 mm
$\varnothing$ de mango $D_s$	18 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,3 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.