



Fresas mini de MDI, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 0,8mm



Datos de pedido

Número de pedido	202266 0,8
GTIN	4045197864604
Clase de artículo	12X

Descripción

Ejecución:

Mango similar a **DIN 6535 HB**.

Ahórrese los gastos de reafilado,

pues resulta más económico utilizar fresas mini de MDI hasta el límite de desgaste y luego desecharlas que reafilarlas.

Descripción técnica

Avance f_z para contornear en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Longitud de filo L_c	2 mm
Número de dientes Z	3
Ø de corte D_c	0,8 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Ø de mango D_s	3 mm
Longitud total L	38 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Mango	Mango cilíndrico con h6
Forma del mango	HA
Ángulo de hélice	45 grados

Ángulo del chaflán angular	90 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,08xD
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	170 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	100 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	60 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	40 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	55 m/min	K
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

