

Garant
Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 7 mm

Datos de pedido

Número de pedido	202269 7
GTIN	4045197865182
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

 Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 3

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Número de dientes Z: 3

 Longitud de filo L_c : 16 mm

 Voladizo L_1 incl. cuello: 27 mm

 Ø de cuello D_1 : 6,8 mm

Longitud total L: 63 mm

 Ø de mango D_3 : 8 mm

Descripción técnica

Número de dientes Z	3
Voladizo L_1 incl. cuello	27 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,2 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Longitud de filo L_c	16 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6

Ø de corte D_c	7 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Forma del mango	HB
Tolerancia Ø nominal	e8
Ø de mango D_s	8 mm
Ø de cuello D_1	6,8 mm
Avance f_z para contornear en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Longitud total L	63 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,3×D al contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.