

Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 7,5 mm



Datos de pedido

Número de pedido	202269 7,5
GTIN	4045197865199
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Refrigeración interior: no Tolerancia Ø nominal: e8 Número de dientes Z: 3 Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6 Número de dientes Z: 3 Longitud de filo L_c : 19 mm Voladizo L_1 incl. cuello: 27 mm

 \varnothing de cuello D₁: 7,3 mm Longitud total L: 63 mm \varnothing de mango D₅: 8 mm

Descripción técnica

Voladizo L₁ incl. cuello	27 mm
Ø de mango D _s	8 mm
Ø de corte D _c	7,5 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,2 mm
Tolerancia Ø nominal	e8

\emptyset de cuello D_1	7,3 mm
Longitud total L	63 mm
Número de dientes Z	3
Mango	DIN 6535 HB con h6
Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm ²	0,04 mm
Avance f_z para contornear en acero < 750 N/mm ²	0,05 mm
Forma del mango	НВ
Longitud de filo L _c	19 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,3×D al contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.