

## Garant

### Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 9,5 mm



## Datos de pedido

Número de pedido	202269 9,5
GTIN	4045197865236
Clase de artículo	11X

## Descripción

### Ejecución:

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 3

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Número de dientes Z: 3

Longitud de filo  $L_c$ : 22 mm

Voladizo  $L_1$  incl. cuello: 32 mm

Ø de cuello  $D_1$ : 9,3 mm

Longitud total L: 72 mm

Ø de mango  $D_3$ : 10 mm

## Descripción técnica

Avance $f_z$ para contornear en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Longitud total L	72 mm
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Ø de corte $D_c$	9,5 mm
Longitud de filo $L_c$	22 mm

Ø de mango $D_s$	10 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,3 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ø de cuello $D_1$	9,3 mm
Forma del mango	HB
Número de dientes Z	3
Voladizo $L_1$ incl. cuello	32 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,3 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.