

Garant
Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 10 mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 202269 10 |
| GTIN | 4045197865243 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción
Ejecución:

 Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 3

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Número de dientes Z: 3

 Longitud de filo L_c : 22 mm

 Voladizo L_1 incl. cuello: 32 mm

 Ø de cuello D_1 : 9,8 mm

Longitud total L: 72 mm

 Ø de mango D_s : 10 mm

Descripción técnica

| | |
|--------------------------------------|----------------------------------|
| Longitud total L | 72 mm |
| Dirección de aproximación | horizontal, inclinado y vertical |
| Anchura del chaflán angular con 45 ° | 0,3 mm |
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Ø de corte D_c | 10 mm |
| Tolerancia Ø nominal | e8 |

| | |
|--|--|
| Voladizo L_1 incl. cuello | 32 mm |
| Longitud de filo L_c | 22 mm |
| Ø de cuello D_1 | 9,8 mm |
| Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm |
| Forma del mango | HB |
| Número de dientes Z | 3 |
| Ø de mango D_s | 10 mm |
| Avance f_z para contornear en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm |
| Ángulo de hélice | 30 grados |
| Ángulo del chaflán angular | 45 grados |
| Recubrimiento | AlCrN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipo | N |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$ |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | $0,3 \times D$ al contornear |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Fresa mango cil. |