

Garant
Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 16 mm

Datos de pedido

Número de pedido	202269 16
GTIN	4045197865274
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

 Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 3

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Número de dientes Z: 3

 Longitud de filo L_c : 32 mm

 Voladizo L_1 incl. cuello: 44 mm

 Ø de cuello D_1 : 15,7 mm

Longitud total L: 92 mm

 Ø de mango D_s : 16 mm

Descripción técnica

Tolerancia Ø nominal	e8
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,4 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	44 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Ø de cuello D_1	15,7 mm
Longitud total L	92 mm

Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Longitud de filo L_c	32 mm
\varnothing de corte D_c	16 mm
Número de dientes Z	3
Mango	DIN 6535 HB con h6
Forma del mango	HB
\varnothing de mango D_s	16 mm
Avance f_z para contornear en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,3 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.

Servicios

Afilado del mando para cono de contracción térmica con función de seguridad \varnothing del mango herramienta 16 mm

SZ2025 16