

Garant**Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 18 mm****Datos de pedido**

Número de pedido	202269 18
GTIN	4045197865281
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 3

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Número de dientes Z: 3

Longitud de filo L_c : 32 mm

Voladizo L_1 incl. cuello: 44 mm

Ø de cuello D_1 : 17,7 mm

Longitud total L: 92 mm

Ø de mango D_s : 18 mm

Descripción técnica

Longitud de filo L_c	32 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	44 mm
Avance f_z para contornear en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Ø de cuello D_1	17,7 mm
Longitud total L	92 mm
Número de dientes Z	3

Ø de mango D_s	18 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,4 mm
Forma del mango	HB
Ø de corte D_c	18 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Tolerancia Ø nominal	e8
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm ²	0,09 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	AlCrN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,3×D al contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.