

## Fresa de MDI, AlCrN, Ø e8 DC: 4 mm



## Datos de pedido

Número de pedido	202269 4
GTIN	4045197865120
Clase de artículo	11X

## Descripción

### Ejecución:

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Recubrimiento mejorado para la aplicación universal en acero y fundición.

Refrigeración interior: no Tolerancia Ø nominal: e8 Número de dientes Z: 3 Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6 Número de dientes Z: 3 Longitud de filo  $L_c$ : 11 mm Voladizo  $L_1$  incl. cuello: 15 mm

 $\varnothing$  de cuello  $D_1$ : 3,8 mm Longitud total L: 57 mm  $\varnothing$  de mango  $D_s$ : 6 mm

# Descripción técnica

Longitud de filo $L_c$	11 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Número de dientes Z	3
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Avance $f_z$ para contornear en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm



Longitud total L  Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello  Anchura del chaflán angular con 45°  O,18 mm  Dirección de aproximación  Tolerancia Ø nominal  Ø de corte D <sub>C</sub> Angulo de hélice  30 grados  Ángulo del chaflán angular  Recubrimiento  Material de corte  Norma  DIN 6527  Tipo  Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado  Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado  Refrigeración interior  anillo de color  ST mm  57 mm  68 mm  68 mm  68 mm  69 mm  60 mm	Ø de cuello D₁	3,8 mm
Voladizo L₁ incl. cuello       15 mm         Anchura del chaflán angular con 45 °       0,18 mm         Dirección de aproximación       horizontal, inclinado y vertical         Tolerancia Ø nominal       e8         Ø de corte Dc       4 mm         Ángulo de hélice       30 grados         Ángulo del chaflán angular       45 grados         Recubrimiento       AlCrN         Material de corte       MDI         Norma       DIN 6527         Tipo       N         Anchura de ataque ae en la operación de fresado       Ranura completa profundidad de corte 1×D         Anchura de ataque ae en la operación de fresado       0,3×D al contornear         Refrigeración interior       no         anillo de color       sin	Forma del mango	НВ
Anchura del chaflán angular con 45°  Dirección de aproximación  Tolerancia Ø nominal  e8  Ø de corte D <sub>c</sub> 4 mm  Ángulo de hélice  30 grados  Ángulo del chaflán angular  Recubrimiento  Material de corte  Norma  DIN 6527  Tipo  Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado  Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado  Refrigeración interior  no  anillo de color	Longitud total L	57 mm
Dirección de aproximación  horizontal, inclinado y vertical  e8  de corte D <sub>c</sub> 4 mm  Ángulo de hélice  30 grados  Ángulo del chaflán angular  Recubrimiento  Material de corte  Norma  DIN 6527  Tipo  Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado  Refrigeración interior  anillo de color  horizontal, inclinado y vertical  e8  A mm  A mm  A mm  A mm  A mm  A prados  A ICrN  MDI  NORMA  Ranura OBIN 6527  Ranura Completa profundidad de corte 1×D  Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado  O,3×D al contornear  no  anillo de color	Voladizo L₁ incl. cuello	15 mm
Tolerancia Ø nominal  @ de corte Dc  4 mm  Ángulo de hélice  30 grados  Ángulo del chaflán angular  45 grados  Recubrimiento  AlCrN  Material de corte  MDI  Norma  DIN 6527  Tipo  N  Anchura de ataque ae en la operación de fresado  Anchura de ataque ae en la operación de fresado  Anchura de ataque ae en la operación de fresado  Refrigeración interior  anillo de color  e8	Anchura del chaflán angular con 45°	0,18 mm
Ø de corte Dc       4 mm         Ángulo de hélice       30 grados         Ángulo del chaflán angular       45 grados         Recubrimiento       AlCrN         Material de corte       MDI         Norma       DIN 6527         Tipo       N         Anchura de ataque ae en la operación de fresado       Ranura completa profundidad de corte 1×D         Anchura de ataque ae en la operación de fresado       0,3×D al contornear         Refrigeración interior       no         anillo de color       sin	Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Ángulo de hélice  Ángulo del chaflán angular  Recubrimiento  Material de corte  MDI  Norma  DIN 6527  Tipo  Anchura de ataque ae en la operación de fresado  Anchura de ataque ae en la operación de fresado  Refrigeración interior  anillo de color  30 grados  45 grados  AlCrN  MDI  DIN 6527  Ranura completa profundidad de corte 1×D  O,3×D al contornear  no  anillo de color  sin	Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo del chaflán angular  Recubrimiento  AlCrN  Material de corte  MDI  Norma  DIN 6527  Tipo  N  Anchura de ataque ae en la operación de fresado  Anchura de ataque ae en la operación de fresado  Anchura de ataque ae en la operación de fresado  Refrigeración interior  no  anillo de color  AlCrN  MDI  Ranura completa profundidad de corte 1×D  O,3×D al contornear  no  sin	Ø de corte D <sub>c</sub>	4 mm
Recubrimiento  Material de corte  MDI  Norma  DIN 6527  Tipo  N  Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado  Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado  Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado  Refrigeración interior  no  anillo de color  AlCrN  MDI  Ranura  Ranura completa  profundidad de corte 1×D  0,3×D al contornear  no  sin	Ángulo de hélice	30 grados
Material de corte  Norma  DIN 6527  Tipo  N  Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado  Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado  Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado  O,3×D al contornear  Refrigeración interior  no  anillo de color  sin	Ángulo del chaflán angular	45 grados
Norma  DIN 6527  N  Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado  Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado  Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado  O,3×D al contornear  Refrigeración interior  anillo de color  sin	Recubrimiento	AlCrN
Tipo  Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado  Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado  Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado  O,3×D al contornear  Refrigeración interior  anillo de color  Sin	Material de corte	MDI
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado  Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado  Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado  Refrigeración interior  anillo de color  Ranura completa profundidad de corte 1×D  0,3×D al contornear  no	Norma	DIN 6527
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado profundidad de corte 1×D  Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado 0,3×D al contornear  Refrigeración interior no  anillo de color sin	Tipo	N
Refrigeración interior no anillo de color sin	Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	•
anillo de color sin	Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	0,3×D al contornear
	Refrigeración interior	no
Tipo de producto Fresa mango cil.	anillo de color	sin
	Tipo de producto	Fresa mango cil.