



Fresa de MDI, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 10 mm



Datos de pedido

Número de pedido	202276 10
GTIN	4045197865632
Clase de artículo	12X

Descripción

Ejecución:

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 3

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Número de dientes Z: 3

Longitud de filo L_c : 14 mm

Longitud total L: 66 mm

Ø de mango D_s : 10 mm

Forma del mango: HB

Anchura del chaflán angular con 45 °: 0,3 mm

Descripción técnica

Tolerancia Ø nominal	e8
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,3 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm ²	0,06 mm
Forma del mango	HB
Mango	DIN 6535 HB con h6
Número de dientes Z	3

Longitud total L	66 mm
Ø de corte D _c	10 mm
Avance f _z para contornear en acero < 750 N/mm ²	0,09 mm
Longitud de filo L _c	14 mm
Ø de mango D _s	10 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,3×D al contornear
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.