



## Fresa de MDI, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 10 mm



### Datos de pedido

Número de pedido	202276 10
GTIN	4045197865632
Clase de artículo	12X

### Descripción

#### Ejecución:

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 3

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Número de dientes Z: 3

Longitud de filo  $L_c$ : 14 mm

Longitud total L: 66 mm

Ø de mango  $D_s$ : 10 mm

Forma del mango: HB

Anchura del chaflán angular con 45 °: 0,3 mm

### Descripción técnica

Tolerancia Ø nominal	e8
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,3 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Forma del mango	HB
Mango	DIN 6535 HB con h6
Número de dientes Z	3

Longitud total L	66 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	10 mm
Avance f <sub>z</sub> para contornear en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	14 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	10 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	0,3×D al contornear
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.