

Fresa con mango, MD, Tipo: R1015



Datos de pedido

Número de pedido	541000 R1015
GTIN	4045197156266
Clase de artículo	51D

Descripción

Ejecución:

Las fresas pequeñas con mango cilíndrico GARANT se fabrican exclusivamente con clases de metal duro de alto rendimiento con elevada tenacidad y estabilidad máxima de aristas de corte mediante las máquinas CNC más modernas. El mango está compuesto de acero cuando el diámetro de la cabeza es mayor que el diámetro del mango; en caso contrario, está compuesto de metal duro. **Fresa con mango para desbarbado (exterior)** con radio para redondeo de los bordes.

Forma especial desbarbado (R), exterior.

Aplicación:

Adecuadas para la aplicaciones manuales o de robots industriales en casi todos los materiales. Para desbarbar, matar cantos, enlucir, mecanizado de cordones de soldadura y superficies.

Nota:

Número de revoluciones reducido para fresas con mango con una longitud total de 120 mm: máximo 11 000 min^{#1}

Descripción técnica

Longitud total	55 mm
----------------	-------

Grado de finura de dentado	medio
Descripción de la forma	Desbarbado
Forma	R1015
Dentado abreviatura	Z3
Ø del cabezal	10 mm
Ø de mango	6 mm
Radio	8 mm
Longitud de cabeza	15 mm
Serie	Dentado Z3
Material de corte	MD
Tipo de producto	Fresa con mango