



## Fresa de MDI, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 2 mm



### Datos de pedido

Número de pedido	202298 2
GTIN	4045197866585
Clase de artículo	12X

### Descripción

#### Ejecución:

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 3

Ángulo de hélice: 45 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HA con h6

Número de dientes Z: 3

Longitud de filo  $L_c$ : 4 mm

Longitud total L: 38 mm

Ø de mango  $D_s$ : 3 mm

Forma del mango: HA

Anchura del chaflán angular con 45 °: 0,1 mm

### Descripción técnica

Ø de corte $D_c$	2 mm
Avance $f_z$ para contorneo en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,011 mm
Longitud de filo $L_c$	4 mm
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Número de dientes Z	3
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm
Tolerancia Ø nominal	e8

Forma del mango	HA
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Longitud total L	38 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	3 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	0,5×D en contornear
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.