



Fresa de MDI, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 12 mm



Datos de pedido

Número de pedido	202298 12
GTIN	4045197866707
Clase de artículo	12X

Descripción

Ejecución:

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 3

Ángulo de hélice: 45 grados

Dirección de aproximación: horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HB con h6

Número de dientes Z: 3

Longitud de filo L_c : 16 mm

Longitud total L: 73 mm

Ø de mango D_s : 12 mm

Forma del mango: HB

Anchura del chaflán angular con 45 °: 0,3 mm

Descripción técnica

Avance f_z para contornear en acero < 750 N/mm ²	0,1 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Número de dientes Z	3
Longitud total L	73 mm
Longitud de filo L_c	16 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,3 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6

Ø de corte D_c	12 mm
Ø de mango D_s	12 mm
Forma del mango	HB
Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5×D en contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.

Servicios

Afilado del mando para cono de contracción térmica con función de seguridad Ø del mango herramienta 12 mm

SZ2025 12