

Garant**Macho de roscar a máquina para insertos de rosca de alambre HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M6****Datos de pedido**

Número de pedido	133550 EG-M6
GTIN	4045197862051
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:**

Macho para roscar según **DIN 40435** (similar a DIN 371 / DIN 376).

Excelente durabilidad gracias al uso de un sustrato de alta calidad y al recubrimiento de TiCN.

Apto para una amplia ámbito de aplicación en diferentes materiales.

Aplicación:

Para la ejecución de roscas de asiento CE según rosca ISO métrica **DIN 8140** para **insertos roscados de alambre STI** (Screw Threat Insert).

Nota:

¡Observar estrictamente el **Ø de taladro previo del agujero para roscar** (ver tabla)!

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 40435

Clase de tolerancia: 6H mod.

Paso de rosca: 1 mm

Longitud total L: 90 mm

Ø de mango D_s: 8 mm

Vástago cuadrado □: 6,2 mm

Ø de agujero para roscar: 6,3 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	6 mm
Clase de tolerancia	6H mod.
Paso de rosca	1 mm
Longitud total L	90 mm

Norma	DIN 40435
Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar	6,3 mm
Ø de mango D _s	8 mm
Material de corte	HSS E PM
Número de ranuras de sujeción	3
Vástago cuadrado □	6,2 mm
Profundidad de rosca	18 mm
Tamaño de rosca	M6
Recubrimiento	TiCN
Tipo de rosca	EG-M
Ángulo de flanco	60 grados
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para roscar