

Garant**Macho de roscar a máquina para insertos de rosca de alambre HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M10****Datos de pedido**

Número de pedido	133550 EG-M10
GTIN	4045197862075
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:**

Macho para roscar según **DIN 40435** (similar a DIN 371 / DIN 376).

Excelente durabilidad gracias al uso de un sustrato de alta calidad y al recubrimiento de TiCN.

Apto para una amplia ámbito de aplicación en diferentes materiales.

Aplicación:

Para la ejecución de roscas de asiento CE según rosca ISO métrica **DIN 8140** para **insertos roscados de alambre STI** (Screw Threat Insert).

Nota:

¡Observar estrictamente el **Ø de taladro previo del agujero para roscar** (ver tabla)!

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 40435

Clase de tolerancia: 6H mod.

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø de mango D_s: 9 mm

Vástago cuadrado □: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 10,5 mm

Descripción técnica

Longitud total L	100 mm
Ø de agujero para roscar	10,5 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Material de corte	HSS E PM

Norma	DIN 40435
Clase de tolerancia	6H mod.
Paso de rosca	1,5 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de rosca	10 mm
Número de filos Z	3
Ø de mango D _s	9 mm
Profundidad de rosca	30 mm
Tamaño de rosca	M10
Recubrimiento	TiCN
Tipo de rosca	EG-M
Ángulo de flanco	60 grados
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para roscar