

Garant

Macho de roscar a máquina para insertos de rosca de alambre HSS-E-PM, TiCN, EG-M: EG-M16



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 133550 EG-M16 |
| GTIN | 4045197862099 |
| Clase de artículo | 11H |

Descripción

Ejecución:

Macho para roscar según **DIN 40435** (similar a DIN 371 / DIN 376).

Excelente durabilidad gracias al uso de un sustrato de alta calidad y al recubrimiento de TiCN.

Apto para una amplia ámbito de aplicación en diferentes materiales.

Aplicación:

Para la ejecución de roscas de asiento CE según rosca ISO métrica **DIN 8140** para **insertos roscados de alambre STI** (Screw Threat Insert).

Nota:

¡Observar estrictamente el **Ø de taladro previo del agujero para roscar** (ver tabla)!

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 40435

Clase de tolerancia: 6H mod.

Paso de rosca: 2 mm

Longitud total L: 125 mm

Ø de mango D_s: 14 mm

Vástago cuadrado □: 11 mm

Ø de agujero para roscar: 16,5 mm

Descripción técnica

| | |
|---------------------------|---------|
| Ø de mango D _s | 14 mm |
| Ø de rosca | 16 mm |
| Longitud total L | 125 mm |
| Ø de agujero para roscar | 16,5 mm |

| | |
|--------------------------------|--|
| Número de filos Z | 4 |
| Material de corte | HSS E PM |
| Vástago cuadrado □ | 11 mm |
| Norma | DIN 40435 |
| Clase de tolerancia | 6H mod. |
| Número de ranuras de sujeción | 4 |
| Paso de rosca | 2 mm |
| Profundidad de rosca | 48 mm |
| Tamaño de rosca | M16 |
| Recubrimiento | TiCN |
| Tipo de rosca | EG-M |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Forma del corte previo | B |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3×D en agujero pasante |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico |
| anillo de color | verde |
| Tipo de producto | Macho para roscar |