

Fresa con mango Z1 – grueso, MD, Tipo: G0618



Datos de pedido

Número de pedido	540600 G0618		
GTIN	4045197155856		
Clase de artículo	51D		

Descripción

Ejecución:

Ø vástago 6 mm.

Las fresas pequeñas con mango cilíndrico **GARANT** se fabrican exclusivamente con clases de metal duro de alto rendimiento con elevada tenacidad y estabilidad máxima de aristas de corte mediante las máquinas CNC más modernas. El mango está compuesto de acero cuando el diámetro de la cabeza es mayor que el diámetro del mango; en caso contrario, está compuesto de metal duro. **Forma arco en punta** (SPG).

Aplicación:

Adecuadas para la aplicaciones manuales o de robots industriales en casi todos los materiales. Para desbarbar, matar cantos, enlucir, mecanizado de cordones de soldadura y superficies.

Descripción técnica

Descripción de la forma	Arco de punta		
Longitud total	50 mm		
Ø del cabezal	6 mm		
Grado de finura de dentado	basto		
Dentado abreviatura	Z1		
Forma	G0618		
Ø de mango	6 mm		
Longitud de cabeza	18 mm		
Serie	Dentado Z1		

Material de corte	MD
Tipo de producto	Fresa con mango

Datos de usuario

	Uso	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
Alu Mg	adecuado con restricciones		
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado con restricciones		
CuZn	adecuado con restricciones		
Plástico, PRFV	adecuado con restricciones		
Madera	adecuado con restricciones		