

**Garant****Broca escariadora HSS N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 19mm****Datos de pedido**

Número de pedido	116620 19
GTIN	4062406096397
Clase de artículo	11C

**Descripción****Ejecución:**

Núcleo reforzado. Broca espiral estable con una mejor guía en la perforación

**Ventaja:**

Especialmente adecuadas **para el cilindrado** de agujeros ovalados. Las perforaciones no alineadas pueden nivelarse.

**Recomendación:****Profundidad de perforación máxima:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Nota:****Por favor tener en cuenta:**

no sobrepasar el correspondiente Ø de taladro previo (ver tabla).

Conos reductores adecuados para herramientas con vástago Cono Morse, véase **n.º**

**343000-343530.**

**Descripción técnica**

Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/rev,
Norma	DIN 343
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	106,5 mm
Cono Morse CM tamaño	2
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	135 mm
Número de filos Z	3
Ø nominal D <sub>c</sub>	19 mm
Tolerancia Ø nominal	h8

Longitud total L	233 mm
Ø perforación previa mínima $D_{\min.}$	13,3 mm
Ángulo de punta	120 grados
Mango	Cono Morse
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	N
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	45 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	10 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	12 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	25 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		