

**Calibre de herradura, a – zc, Ø nominal: 34mm****Datos de pedido**

Número de pedido	484222 34
GTIN	2050001062932
Clase de artículo	48B

**Descripción****Ejecución:**

Calibre de herradura de dos lados de acero de primera calidad para calibres, templado, destensado, rectificado y lapeado de precisión. Lado pasa con **sobremedida por desgaste** según DIN 7163.

Para **campos de tolerancia ISO a-zc** en los **grados de tolerancia básica 6-13**.

**Aplicación:**

Para la comprobación de ejes para ajustar la holgura, el paso o la sobremedida.

**Norma:**

Toleranzen und Abmaße nach **DIN EN ISO 1938-1** und **DIN 7163**.

**Nota:**

Definir la clase de tolerancia deseada. En el pedido, indicar **el campo de tolerancia (a-zc)** y el nivel de tolerancia de base (6-13), p. ej., n.º 484222 tam. **10f9**. Calibres para el grado de tolerancia básica 5 y tolerancias más finas posibles a petición.

**Descripción técnica**

Tipo de calibre	Calibre Pasa
Tipo de calibre	Calibre No pasa
Norma	DIN EN ISO 1938-1
Norma	DIN 7163

Campo de tolerancia	a
Campo de tolerancia	b
Campo de tolerancia	c
Campo de tolerancia	cd
Campo de tolerancia	d
Campo de tolerancia	e
Campo de tolerancia	ef
Campo de tolerancia	f
Campo de tolerancia	fg
Campo de tolerancia	g
Campo de tolerancia	h
Campo de tolerancia	j
Campo de tolerancia	js
Campo de tolerancia	k
Campo de tolerancia	m
Campo de tolerancia	n
Campo de tolerancia	p
Campo de tolerancia	r
Campo de tolerancia	s
Campo de tolerancia	t
Campo de tolerancia	u
Campo de tolerancia	v
Campo de tolerancia	x
Campo de tolerancia	y
Campo de tolerancia	z
Campo de tolerancia	za
Campo de tolerancia	zb
Campo de tolerancia	zc
Calidad	9

Calidad	10
Calidad	11
Calidad	6
Calidad	13
Calidad	7
Calidad	12
Calidad	8
Material	Acero calibre
medida nominal	34 mm
Atributo del nombre de producto	a – zc
Calibración	L8
Tipo de producto	Calibre de herradura

## Servicios

Calibración DAkkSCalibre de herradura Medida nominal máxima 5-100 mm	028710 5-100
CalibraciónCalibre de herradura Medida nominal máxima 50 mm	028700 50