



Muela abrasiva a láminas V2 Power, (ZA), plano-oblicuo para acero, Ø 125 mm, Tamaño de grano: 40



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 565462 40 |
| GTIN | 4027497504060 |
| Clase de artículo | 53L |

Descripción

Ejecución:

La forma patentada de las láminas, en forma de hoz y la disposición permiten obtener la máxima densidad de recubrimiento para una capacidad de rectificado y una durabilidad extraordinarias.

Plato de tejido de vidrio **para uso universal**.

Corindón de circonio puro en tejido de mezcla de poliéster-algodón. Muy agresivo debido a la dispersión abierta de los granos.

Aplicación:

Trabajo de pocas vibraciones con larga duración.

Nota:

Las muelas abrasivas a láminas sin plato SLTflex para un rectificado suave, mecanizado de costura en ángulo, etc. se encuentran en el n.º 566300 ss.

Descripción técnica

| | |
|------------------|----------|
| Ø de perforación | 22,23 mm |
| Tamaño de grano | 40 |

| | |
|--------------------------------------|---------------------------|
| Descripción de la forma | plano-oblicuo |
| Ø de muela | 125 mm |
| Símbolo de medio abrasivo | ZA |
| Proporción de hierro, azufre y cloro | < 0,1 % |
| Atributo del nombre de producto | Ø 125 mm |
| Plato portante | Plato de tejido de vidrio |
| Optimizado para material de trabajo | Acero |
| Velocidad circunf. máxima | 80 m/s |
| Tipo de producto | Muela abrasiva a láminas |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 55 HRC | adecuado | | |
| Acero < 60 HRC | adecuado | | |
| Acero < 67 HRC | adecuado con restricciones | | |
| INOX | adecuado con restricciones | | |
| Ti | adecuado con restricciones | | |
| GG(G) | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |